

GMINA PARADYŻ
ul. Konecka 4, 26-333 Paradyż
tel. 0-44 758-40-28, fax 0-44 758-40-28
e-mail: ugp@go2.pl
www.paradyz.tensoft.pl

SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH

dotycząca zadania pn.:

„PRZEBUDOWA DROGI DOJAZDOWEJ DO GRUNTÓW ROLNYCH ODCINEK POPŁAWY KOLONIA – ZAKANALE”

Autor opracowania:

Adam Król

ROBOTY NAWIERZCHNIOWE

1. Materiały

1.1. Asfalt

Do mieszanek bitumicznych objętych niniejszą specyfikacją należy zastosować asfalt drogowy D 70 spełniający wymagania normy PN-C-96170/1996.

2. Wykonanie robót

Sprzęt, maszyny i urządzenia powinny gwarantować prawidłowe pod względem jakości wykonanie robót.

2.1. Koryto wraz z profilowaniem i zagęszczaniem podłoża

Koryto wraz z profilowaniem podłoża należy wykonać przy pomocy równiarki wg niwelety wyrównawczej, wykorzystując ścięty materiał (kruszywo naturalne) do ukształtowania wymaganego profilu podłużnego i poboczny. Bezpośrednio po wykonaniu koryta i wyprofilowaniu podłoża należy przystąpić do jego zagęszczania za pomocą walców statycznych lub płyt wibracyjnych.

2.2. Oczyszczenie

W celu zapewnienia dobrego związania warstw bitumicznych nawierzchni między sobą i z podbudową należy je dokładnie oczyścić szczotkami mechanicznymi lub sprężonym powietrzem. Powierzchnia przed ułożeniem poszczególnych warstw bitumicznych powinna być czysta i sucha. Wskazane jest stosowanie urządzeń dwuszcotkowych.

2.3. Wbudowanie betonu asfaltowego

Wbudowanie powinno odbywać się w sprzyjających warunkach atmosferycznych tj. przy suchej i ciepłej pogodzie zgodnie z warunkami PN-74/S-96022 pkt. 2.7.1. Układarka powinna być sterowana elektronicznie, o wydajności skorelowanej z wydajnością wytwórni i posiadającej następujące wyposażenie:

- automatyczne sterowanie pozwalające na ułożenie warstwy zgodnie z założoną grubością
- podgrzewaną płytę wibracyjną
- układarka winna mieć możliwość układania szerokości min. 4,00 m oraz zmiany (regulacji) szerokości układania.

Zagęszczenie i wbudowanie betonu asfaltowego winno odbywać się wg OST D.05.03.05. „Nawierzchnia z betonu asfaltowego” (wyd. GDDP 1998r.)

Do transportu betonu asfaltowego należy używać wyłącznie samochodów – wywrotek. Samochody powinny posiadać ładowność nie mniejszą niż 10 Mg. Wnętrze skrzyni należy spryskiwać niezbędną ilością środka zapobiegającego przyklejaniu się mieszanki. Samochody muszą być wyposażone w plandeki, którymi przykrywa się mieszankę w czasie transportu. Skrzynie samochodów – wywrotek powinny być dostosowane do współpracy z układarką w czasie rozładunku.

Złącza poprzeczne wynikające z dziennej działki należy wykonać przez równe, pionowe obcięcie, a następnie posmarowanie lepiszczem i zabezpieczenie listwą przed uszkodzeniem. Spoiny poprzeczne powinny być przecięte frezerką na głębokość równą grubości wbudowywanej warstwy.

a) Warstwa ścieralna

Warstwę ścieralną należy wykonać z betonu asfaltowego o uziarnieniu ciągłym 0/6.3 mm. Beton asfaltowy musi posiadać parametry zgodne z OST D.05.03.05. „Nawierzchnia z betonu asfaltowego” (wyd. GDDP 1998r.) dla ruchu KR 1, a w szczególności : stabilność nie mniejszą niż 5,5 kN, odkształcenie 2,0 – 5,0 mm, wolna przestrzeń w warstwie 1,5 – 5,0%. Wykonana warstwa winna spełniać wymagania OST D.05.03.05. „Nawierzchnia z betonu asfaltowego” (wyd. GDDP 1998 R.) dla ruchu KR 1. Połączenie z istniejącą nawierzchnią należy wykonać w linii prostej poprzez obcięcie krawędzią piły.

3. Wymagania ogólne

Wykonawca zobowiązany jest do wykonania przez własne laboratorium pełnego zakresu badań określonych w w/w normach i OST.

Do układania poszczególnych warstw nawierzchni Wykonawca może przystąpić po zatwierdzeniu przez Zamawiającego receptur i zastosowanych materiałów.

3.1. Kontrola jakości materiałów

Pochodzenie kruszywa i lepiszcza oraz jakość podlegają akceptacji Zamawiającego. Wykonawca winien przedstawić Zamawiającemu wyniki badań jakości poszczególnych składników masy betonu asfaltowego oraz mieszanki kruszywa łamanego do podbudowy i mieszanki żwirowej do nawierzchni zjazdów. Kontrola jakości materiałów obejmuje badania:

- analizę sitową kruszyw łamanych, określenie ich gatunku na podstawie BN-84/6774-02
- analizę sitową mączki wg PN-61/S-96594
- właściwości użytego asfaltu

3.2. Kontrola jakości produkcji mieszanki betonu asfaltowego.

Kontroli podlegają:

- skład masy betonu asfaltowego – zgodność z recepturą określoną na podstawie ekstrakcji
- stabilność i odkształcenie wg BN-70/8931-09 na próbkach wg Marshalla
- sprawdzenie warunków atmosferycznych
- sprawdzenie temperatury asfaltu, kruszywa, masy betonu asfaltowego w trakcie produkcji

4. Obmiar robót

Jednostką obmiaru jest m² wykonanej przebudowy drogi. Wykonawca sporządza obmiar wykonanej powierzchni po dokonaniu przebudowy drogi.

5. Odbiór robót

Zakończenie robót oraz gotowość do odbioru stwierdza Kierownik robót przez pisemne zgłoszenie Zamawiającemu.

Odbiór powinien nastąpić nie później niż w ciągu 14 dni od daty wpływu zgłoszenia do Zamawiającego. Podstawą dokonania oceny jakości i odbioru końcowego wykonanej przebudowy są następujące dane i dokumenty:

- zestawienie wykonanych robót;
- kosztorys powykonawczy;
- świadectwo jakości wbudowanych materiałów;
- oględziny i ocena wizualna wykonanych robót, dokonana przez przedstawicieli Zamawiającego i Wykonawcy.

Dokonanie odbioru stwierdza się sporządzając protokół odbioru końcowego.